

高度な要求に応える、NOMIZOの技術力

有限会社野溝製作所

小さな芽を大きく育てたい

私たちは、お客さまの小さな発想を大きなビジネスチャンスに結びつけるお手伝いをいたします。

そして、お客さまからの高度な要求を達成するために、常にチャレンジする意欲を持っています。

設計・加工方法・仕様材料など、難題へ一緒に向き合います。試作は1品より、材料等の条件次第で短納期対応も可能です。

小さな町工場ではありますが、皆様のご期待にお応え出来ますよう、日々の鍛錬を欠かしていません。



誠心奉仕

お客様の要求に真摯に向き合い、お悩みの解消へ最適な方法にてお応えする。（再現性を担保する技術）



創意研鑽

視野を広く持つことを常とし、思考の柔軟さを以て開発挑戦への原動力とする。（設計思想の独自性）



迅速精確

物事へは苛烈に挑み、妥協を許さず、品質は己の魂の欠片であると心掛ける。（生産・品証への追求意識）

加工技術

取り付け困難なワークであっても、合理性を重視した独自の治具によって、高い精度と生産性を達成しています。また、CNC旋盤や機械加工などとのコンビネーション量産品も得意としています。市販の工具で満足できない時、必要に応じて改造あるいは工夫こらし、作業性の向上に貢献します。小さな治具を高精度に作成し、安価な加工設備でも高精度加工を可能にします。難削材（Ni75%含有材）にもチャレンジし、多くの実績をもっています。



CNC旋盤加工

難削材“ナイモニック”国内初量産実績（Ni75%含有）内視鏡などに組み込まれる微細な医療機部品や測定器に組み込まれる高精度部品の量産前提の試作など、外径 ϕ 1～ ϕ 32まで加工可能



ワイヤー放電加工

どのような形状のものでも追加工いたします。他の機械加工では困難な箇所はお任せください。独自の数値解析や治具の使用によりどんな形状へも仕上げます。また1mm以下の厚み、高さは200mmまで加工出来ます。（最大ベッドサイズ300×400）



精密パイプ加工

薄肉パイプ曲げや追加工、独自の数値解析や金型技術によってシワやつぶれのない曲げ加工が可能です。ツウな方にも好評価を頂いております。



曲げ加工

当社が長年培ってきたバネ加工技術による数値解析から曲げ加工を行います。ワイヤー放電加工でブランクを製作できるため1点より製作する事が可能です。板バネや波板バネなど幅広い曲げ加工の実績があります。



薄板加工

加工が困難な厚み0.03mm以下の薄板も放電加工にて対応可能、0.01～0.02シム形状の加工実績があります。特殊取付治具を要する加工、曲げ加工で使用するブランクなど、いかなる形状のモノであってもお好みの姿へ加工いたします。



バネ加工

当社の生い立ちである細工バネ加工はもちろん、1個からプレス型による量産まで設計・開発・量産前提の試作など対応します。材料については戦略的ストック材の保有により条件次第では短納期も可能となっております。なお金型の販売は行っておりませんので悪しからず。

会社概要

会社名	有限会社 野溝製作所
所在地	〒399-4301 長野県上伊那郡宮田村151
TEL / FAX	TEL：0265-85-2415 / FAX：0265-85-2417
代表取締役	野溝祐稔
設立	昭和41年7月
資本金	1,000万円
従業員数	15人
主要取引先	株式会社ミットヨ オリンパス株式会社 大同精密工業株式会社 タカノ株式会社 第一商工株式会社



設備名	メーカー	型式		保有数
NCワイヤー放電加工機	牧野フライス	W32FB	ワイヤー径 ϕ 0.05～ ϕ 0.30 加工範囲X370*Y270*Z220テーパ角度15度 形状加工精度 $\pm$ 0.003	1台
		EC3025	ワイヤー径 ϕ 0.10～ ϕ 0.30 加工範囲X300*Y400*Z120テーパ角度5度	1台
		EC3040	ワイヤー径 ϕ 0.10～ ϕ 0.30 加工範囲X300*Y400*Z120	1台
		EC3040	ワイヤー径 ϕ 0.10～ ϕ 0.30 加工範囲X300*Y400*Z120	1台
CNC旋盤	シチズン	K-12 VII型(5軸+C軸制御)	オートバー付 ϕ 12以下(小径対応)	1台
		L-20 VII型(5軸+C軸制御)	オートバー付 ϕ 20以下	6台
		L-20 VII型(5軸+C軸制御)	オートバー付 ϕ 20以下 or 長物仕様(ϕ 20以下L=2000まで対応可)	1台
		L-20 VIII型(5軸+C軸制御)	オートバー付 ϕ 20以下(回転工具7本により複雑な加工品に対応)	1台
		L-32 VII型(5軸+C軸制御)	オートバー付 ϕ 32以下 or 長物仕様(ϕ 25以下L=2000まで対応可)	1台
工具顕微鏡	ミットヨ	TM-45	デジタルマイクロヘッド 最少表示0.001mm ステージ50*50	1台
		TM-505	デジタルマイクロヘッド 最少表示0.001mm ステージ50*50	1台
細穴放電加工機	ソディック	K1C	穴径 ϕ 0.30～ ϕ 2.00 通電性の材料であれば焼入鋼・超硬対応可	1台
汎用旋盤	森精機製作所	MS-850	各種部品加工 自社治具作成にて精度加工対応可	1台
投影機	ミットヨ	PT-H3000	精密万能投影機 スクリーン直径 ϕ 306mm XYカウンタ 測定倍率10倍、20倍、50倍	1台
縦型フライス盤	イワシタ	NK-1R	各種機械部品製作 自社治具作成にて精度加工対応可	1台
	牧野フライス	2KGJ	各種機械部品製作 自社治具作成にて精度加工対応可	1台
	関東工機	KRJC	各種機械部品製作 自社治具作成にて精度加工対応可	1台
平面研削盤	黒田精工	GS-45FL	マグネット付 加工範囲500*150	1台
ばね試験機	フジイ	DCT-100Ⅲ	試験項目:圧縮/引張荷重 最大試験荷重:～1000N 測定寸法: ϕ 100*200mm	1台
画像寸法測定器	キーエンス	IM-6020	最大測定寸法: (広視野 ϕ 100mm、高精度 ϕ 25mm)	1台
		IM-6140	最大測定寸法: (広視野 ϕ 25mm、高精度 ϕ 6mm)	1台
		IM-8030	最大測定寸法: (広視野300mm×200mm(4角R50)、高精度225mm×125mm)	1台
非接触式3D形状測定機	キーエンス	VR-5000	解析項目:3D輪郭形状、平面度、表面粗さ 最大測定寸法:200L*100W*50mmH	1台
画像測定器付き光学顕微鏡	ミットヨ	MF-UA1730TH	最大測定倍率:x200 最大測定寸法:300L*170W*220mmH	1台
接触式表面粗さ測定機	ミットヨ	SV-400	測定範囲:600 μ m(0.1 μ m)、80 μ m(0.01 μ m)、8 μ m(0.001 μ m) ()内は分解能	1台
真円度円筒形状測定機	ミットヨ	RA-116D(Roundpak-100)	高精度エアベアリング採用 回転精度0.07+6H/10000 μ m 最大測定寸法: ϕ 280×280mmH	1台
			解析項目:真円度、同軸度、同芯度、円周振れ、真直度、偏肉度、平面度、平行度	